

黄山中禾新材料有限公司年产 1.5 万吨室内装饰材料和 35 万套高分子环保防水门项目非重大变动环境影响 分析说明技术咨询意见修改清单

序号	专家意见	修改
1	细化发生变动的理由，分析其必要性	已细化发生变动的理由，分析其必要性，并在相关章节说明，具体见文本 P1：“1.3 变动原因”： 项目投料方式由原人工投料优化为机械自动化投料，为此新增 3 台小料机，用于辅料自动化投加； 受厂区场地空间条件限制，锥形双螺杆挤出机配置数量较环评方案减少 9 台，对应室内装饰材料生产规模由年产 1.5 万吨调整至 1.26 万吨； 结合客户室内装饰材料定制化尺寸加工需求，四面锯配置数量较环评减少 1 台，新增切角打孔机 2 台、手工倒边机 1 台、手工锯 3 台； 项目试运行期间，原单台磨粉机故障率较高，为保障生产连续稳定，实际配置 2 台磨粉机，采用一用一备运行模式。
2	细化室内装饰材料生产规模变化带来的挤出有机废气及切割	已细化室内装饰材料生产规模变化带来的挤出有机废气及切割粉尘产生、排放情况变化分析，具体见文本 P22-23：“3.2.1 废气”： 变动后，新增 3 台小料机，切角打孔机 2 台、手工倒边机 1 台、手工锯 3 台，减少 1 台四面锯，但均用于原有的上料及切割工序，受厂区场地空间条件限制，锥形双螺杆挤出机配置数量较环评批复方案减少 9 台，对应室内装饰材料生产规模由年产 1.5 万吨调整至 1.26 万吨；结合客户室内装饰材料定制化尺寸加工需求，新增故变动前后废气污染物产生环节、种类均不变，仅非甲烷总烃、氯乙烯、氯化氢、颗粒物排放浓度及排放量在达标范围内减少。 ①挤出有机废气 混合后的原料经过挤出机挤出，过程中可能产生少量的有机废气，经过密闭式密闭集气罩管道收集（收集效率 95%）后通过引风机（15000m³/h）进入“碱喷淋+两级活性炭（颗粒炭）”（处理效率 95%），处理后的废气经 15m 高 DA00 排气筒排放，参照《292 塑料制品行业系数手册》—塑料板、管、型材—树脂、助剂—配料、混合、挤出，挥发性有机物（以非甲烷总烃表征）产生系数 1.5kg/t-产品，本项目 PVC 装饰材料产量 12600t/a，则挤出有机废气产生量 18.9t/a，经密闭式密闭集气罩管道收集通过 TA002 装置处理后有组织排放量 0.89775t/a，排放速率 0.3741kg/h，排放浓度 24.94mg/m³；未捕集的废气在车间内无组织排放，排放量为 0.945t/a。

	粉尘产生、排放情况分析	氯化氢、氯乙烯产污系数参考《气相色谱-质谱法分析聚氯乙烯加热分解产物》(林华影,林瑶、张伟等,中国卫生检验杂志,2008年4月,18卷4期),该文献试验中称取25g纯聚氯乙烯粉末,置于250ml具塞碘量瓶中,在90-250℃区间逐步升温,在不同温度下恒温0.5h后,对热解气体进行分析,结果表明在90~220℃温度区间内,分解出的氯化氢浓度范围为0.95—19.46mg/m³、氯乙烯浓度范围为1.03~22.84mg/m³,按最不利情况进行源强计算,即氯化氢19.46mg/m³、氯乙烯22.84mg/m³,再根据实验样品重量得出氯化氢的产污系数为194.6mg/t-PVC、氯乙烯的产污系数为228.4mg/t-PVC,本项目使用5880tPVC树脂粉,则氯化氢产生量1.144kg/a、氯乙烯产生量1.343kg/a,经密闭式密闭集气罩管道收集通过TA002装置处理(处理效率50%)后氯化氢有组织排放量5.434×10^{-4}t/a,排放速率2.264×10^{-4}kg/h,排放浓度1.509×10^{-2}mg/m³;氯乙烯有组织排放量6.379×10^{-4}t/a,排放速率2.659×10^{-4}kg/h,排放浓度1.772×10^{-2}mg/m³;未捕集的废气在车间内无组织排放,氯化氢排放量为5.72×10^{-5}t/a、氯乙烯排放量为6.715×10^{-5}t/a。 ②切割粉尘 PVC板材挤出后需进行裁断,该工序主要会产生一定量的加工粉尘,主要污染物为颗粒物,经过设备密闭集气罩管道收集(收集效率95%)后同打磨废气进入布袋除尘器(处理效率98%),处理后的废气经15m高DA004排气筒排放,参照《202人造板制造行业系数手册》下料,颗粒物产污系数为0.45kg/立方米—原料,根据前文分析,项目产量12600t/a,板材密度0.45g/cm³,则本项目加工过程产生的粉尘量约12.6t/a,经密闭负压收集或密闭式密闭集气罩管道收集通过TA004装置处理后有组织排放量0.2394t/a,排放速率0.0998kg/h,排放浓度6.653mg/m³;未捕集的废气在车间内无组织排放,排放量为0.630t/a。
--	--------------------	--

3

核实
DA002 排气筒风量及废气污染物排放量变化情况。

已核实 DA002 废气污染物排放量变化情况，具体见文本 P24-32:

表 18 本项目变动前大气污染物产生及排放情况一览表

对应产污环节名称	污染物种类	污染物产生量 t/a	产生浓度 mg/m³	排放形式	治理措施					排放情况			排放口基本情况					排放标准		
					设施名称	处理能力 m³/h	收集效率	治理工艺去除率	是否为可行技术	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	高度 m	排气筒内径 m	温度 °C	编号及名称	类型	地理坐标	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h
喷漆、烘干	非甲烷总烃	1.525	11.515	有组织	水帘+水幕除尘+干式过滤+活性炭吸附脱附+RCO	55000	95	90	是	1.152	0.063	0.152	15	1.2	25	DA001	一般排放口	E118.310234 N29.841116	70	3.0
	颗粒物	4.263	32.295					90	是	3.227	0.178	0.426								
挤出成	非甲烷	21.375	593.75	有组织	碱喷淋+两级	15000	95	95	是	29.694	0.445	1.069	15	0.6	25	DA002	一般排	E118.309507 N29.84177	40	1.6

型	总烃			活性 炭 (颗 粒 炭)										放 口	7			
	氯乙 烯	1.519× 10 ⁻³	4.218× 10 ⁻²			5 0		2.109× 10 ⁻²	3.165× 10 ⁻⁴	7.595× 10 ⁻⁴							5	/
	氯化氢	1.294× 10 ⁻³	3.594× 10 ⁻²			5 0		1.797× 10 ⁻²	2.696× 10 ⁻⁴	6.470× 10 ⁻⁴							100	0.2 6

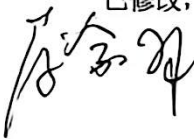
表 19 本项目变动后大气污染物产生及排放情况一览表

对应产污环节名称	污染物种类 ^①	污染物产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	排放形式	治理措施					排放情况			排放口基本情况						排放标准	
					设施名称	处理能力 m ³ /h	收集效率	治理工艺去除率	是否为可行技术 ^②	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	高度 m	排气筒内径 m	温度 °C	编号及名称	类型	地理坐标	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
喷漆、烘干 ^③	非甲烷总烃	1.525	11.515	有组织	水帘+水幕除尘+干式过滤+活性炭吸附脱附+RCO	55000	95	90	是	1.152	0.063	0.152	15	1.2	25	DA001	一般排放口	E118.310234 N29.841116	70	3.0
	90	是	3.227					0.178	0.426	120	3.5									
挤出成型	非甲烷总	18.9	525	有组织	碱喷淋+两级活性	15000	95	95	是	24.94	0.3741	0.89775	15	0.6	25	DA002	一般排放	E118.309507 N29.841777	40	1.6

[illegible]

表 10 本项目变动前后污染物排放量对照表				
对应产污环节名称	污染物种类 ^a	变动前污染物排放量 t/a	变动后污染物排放量 t/a	变动量
喷漆、烘干 ^c	非甲烷总烃	0.152	0.152	0
	颗粒物	0.426	0.426	0
挤出成型	非甲烷总烃	1.069	0.89775	-0.171
	氯乙烯	7.595×10^{-4}	6.379×10^{-4}	-1.126×10^{-4}
	氯化氢	6.470×10^{-4}	5.434×10^{-4}	-1.036×10^{-4}
投料、混料、放料、破碎	颗粒物	1.731	1.731	0
切割、打磨	颗粒物	0.309	0.248	-0.061
上胶、封边、包覆	非甲烷总烃	0.290	0.290	0
加工	粉尘 ^d	0.118	0.118	0
		0.117	0.117	0
食堂	油烟	0.003528	0.003528	0
1#车间	非甲烷总烃	1.205	0.8978	-0.3072
	粉尘	5.536	5.416	-0.12
	氯乙烯	8.0×10^{-5}	6.715×10^{-5}	-1.249×10^{-5}
	氯化氢	6.81×10^{-5}	5.72×10^{-5}	-1.09×10^{-5}
2#车间	非甲烷总烃	0.183	0.183	0
	粉尘	0.62	0.62	0

变动后非甲烷总烃有组织排放量减少 0.171t/a, 无组织排放量减少 0.3072t/a; 颗粒物有组织排放量减少 0.061t/a, 无组织排放量减少 0.12t/a。

已修改，可上报。
 2026.7.23